



JAVIER LARRAZ

TALLER DE PINTURA Y DECAPADO

TRATAMIENTO EN HIERRO

DECAPADO
— POR —
INMERSIÓN



La planta de decapado por inmersión junto con la cabina de pintura y la calidad en los acabados son el mayor punto diferenciador de la empresa de Javier Larraz. Gracias a estos factores se realizan acabados óptimos y duraderos tanto en piezas metálicas de interior (radiadores, calderas antiguas, etc.) como de exterior (sillas y mesas de jardín, puertas, verjas, etc.).

Todos los trabajos que se realizan son completamente manuales y personalizados. Esto nos permite mimar, tratar trabajar cada pieza según las necesidades de cada superficie.

Contenidos

Decapado por inmersión	4
------------------------	---

Lacado a pistola	16
------------------	----

Decapado por inmersión

La empresa de Javier Larraz es la única planta de decapado por inmersión existente en la zona norte peninsular. Este proceso de decapado por inmersión es un tratamiento superficial, que se utiliza para eliminar las impurezas y restos de pintura.

Mediante este sistema americano devolvemos a su estado natural los metales, como radiadores de hierro fundido, verjas, calderas, balcones, etc. Las piezas son sumergidas en cubas, se mantienen inmersas el tiempo suficiente como para que se reblandezca la pintura y son lavadas con aclaratorios. Mediante este tratamiento el hierro queda completamente limpio tal y como era en origen.

Al tratarse del tratamiento de decapado por inmersión, el líquido también entra en los conductos internos de los radiadores favoreciendo así una limpieza mas profunda y completa.



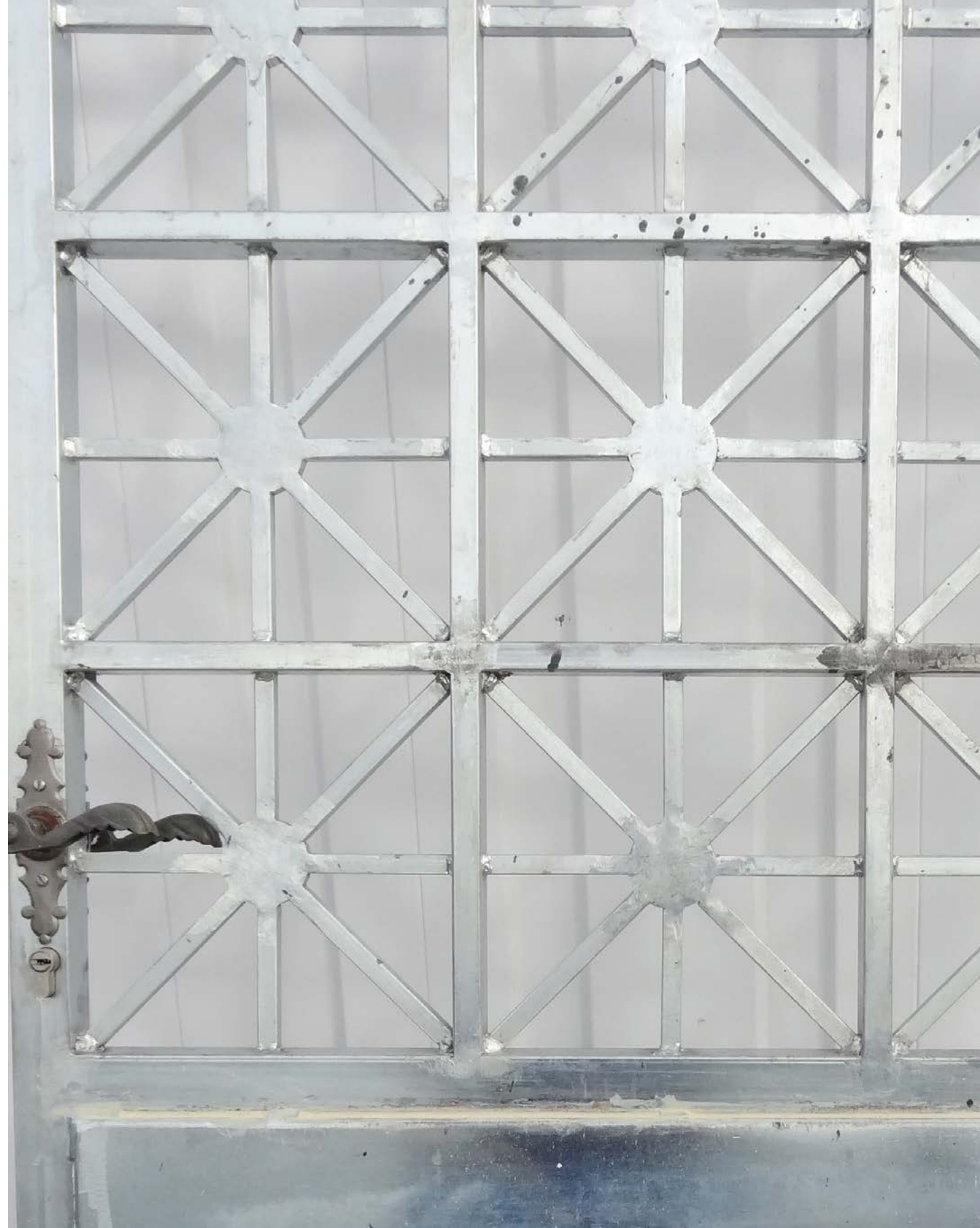
Radiador de hierro fundido decapado por inmersión.

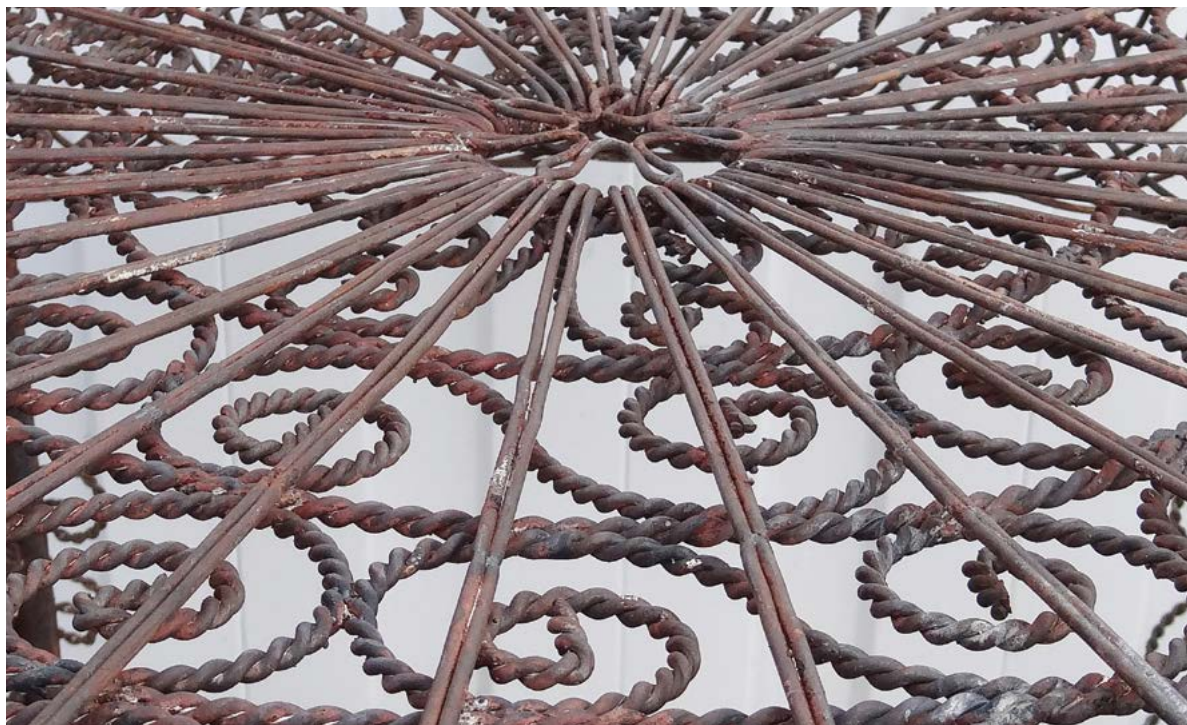


Caldera de hierro fundido decapada por inmersión.

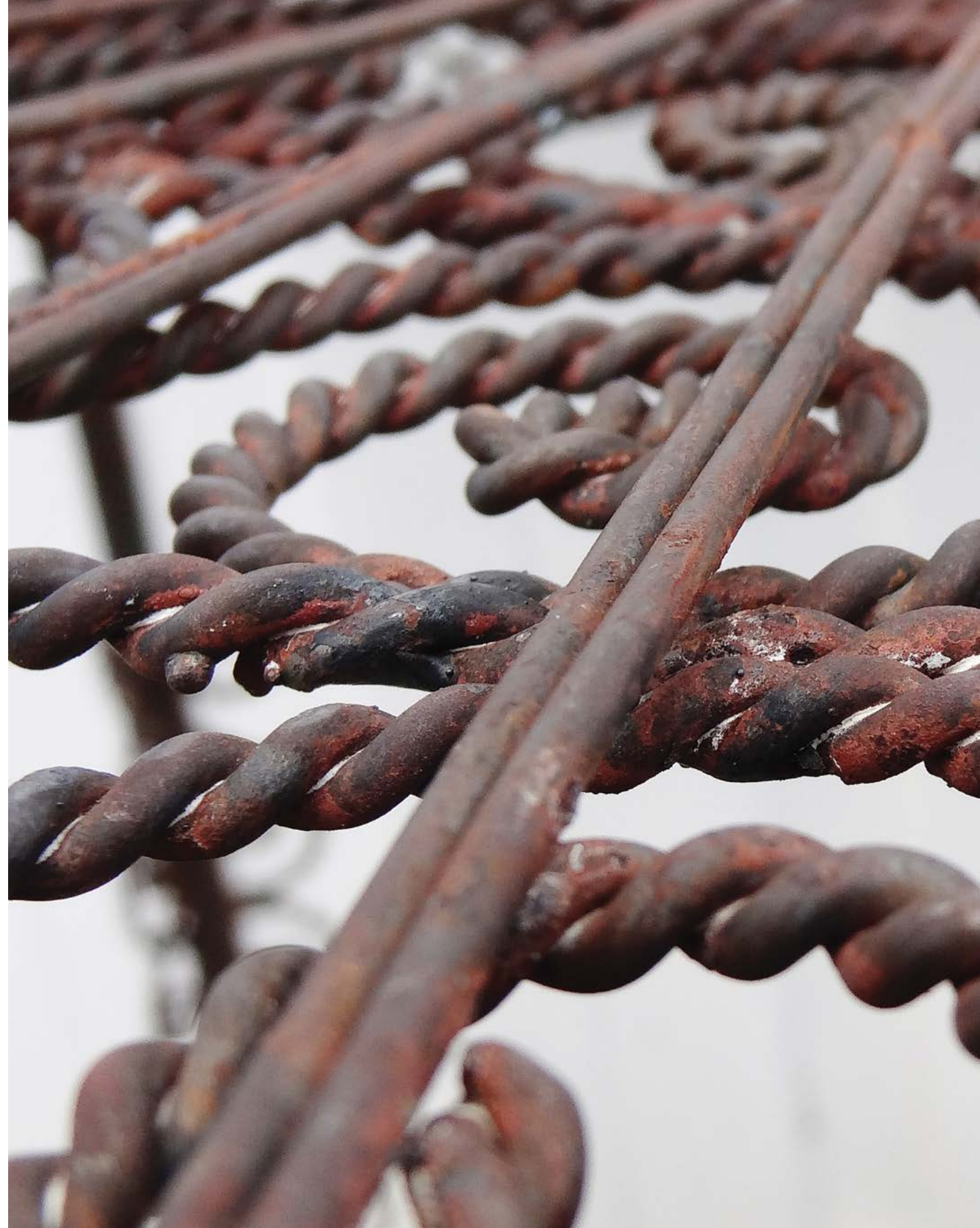


Portón metálico decapado por inmersión.





Sillas y mesa de jardín de hierro decapado por inmersión.





Radidor de chapa decapado por inmersión.



Radiador de hierro fundido decapado por inmersión.

Lacado a pistola

Tras decapar por inmersión las piezas de metal, se pasan a la cabina de pintura para ser lacadas a pistola.

En el caso de los radiadores de hierro fundido, el proceso de lacado comienza con la aplicación de una mano de imprimación. Posteriormente, se aplican dos manos de terminación de esmalte sintético en el color escogido por el cliente. Todos los materiales empleados en el proceso son de 1ª calidad.

La pintura no es anti-calórica ya que al tratarse de radiadores, estos no cogen la suficiente temperatura para tener que aplicar este tipo de producto. La pintura anti-calórica se utiliza en el caso de calderas antiguas, que no vayan a ser usadas como objeto decorativo.

Los trabajos se realizan pieza a pieza, lo que permite que nos adaptemos a cada superficie con los materiales mas adecuados.

Además de contar con una cabina de pintura donde se lacan las piezas, también contamos con una zona de secado para garantizar una terminación de 1ª calidad.



Radiador de hierro fundido lacado en cabina a pistola.

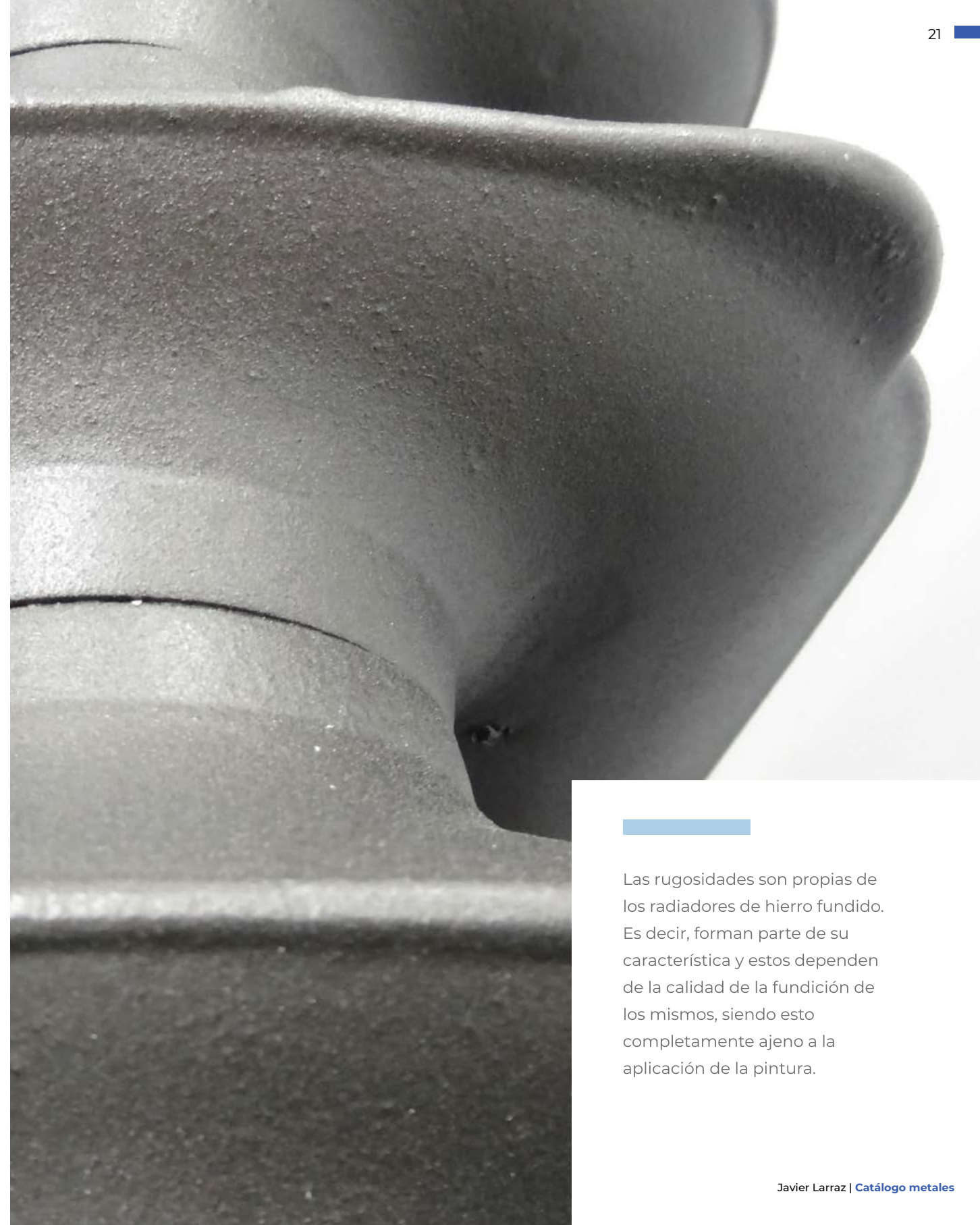


Radiadores Labrados de hierro fundido lacados en cabina a pistola.

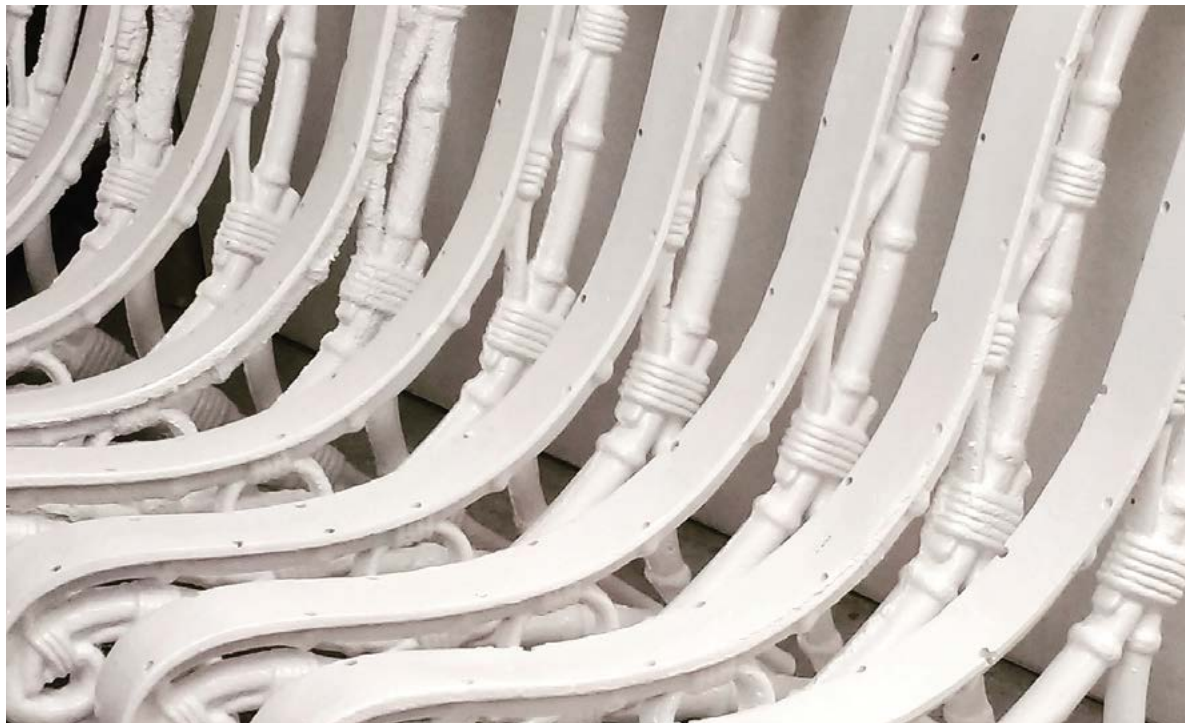




Radiadores de hierro fundido lacados en cabina a pistola.



Las rugosidades son propias de los radiadores de hierro fundido. Es decir, forman parte de su característica y estos dependen de la calidad de la fundición de los mismos, siendo esto completamente ajeno a la aplicación de la pintura.



(Arriba) Radiador de hierro fundido lacado. (Abajo) Patas de banco lacadas en cabina a pistola.



Silla de exterior lacada en cabina a pistola.



Caldera de hierro fundido
lacada en gris.



Caldera de hierro fundido lacada en negro.



Máquina de coser decapada por inmersión.

Descubre el resto de nuestros servicios en:

www.javierlarraz.com



JAVIER LARRAZ

TALLER DE PINTURA Y DECAPADO

Contacto:

Javier Larraz Pintura y Decapado

Pol. Legizamon, C/ Bizkaia N° 8

48450 | Etxebarri (Bizkaia)

+34 944 407 496

info@javierlarraz.com